

**TEKNİK BİLGİ FORMU****FS50  
POLYESTER SONKAT**

**Ürün Tanımı** Modifiye polyester–amino esaslı, fırın kurumalı sonkat boyadır. Trafo sanayinin, yapışması mükemmel, yüksek fiziksel dirence sahip, akıtma uygulamalarına elverişli sonkat talebini karşılamak üzere geliştirilmiştir.

**Ürün Özellikleri**

**Renk** İstek üzerine her renk yapılabilir.

**Katı Madde (hacmen)** %49 ± 3

**Teorik kaplama alanı** 1 kg boya ile 50 mikron kuru film bırakacak şekilde tatbik edildiğinde yaklaşık 8 m<sup>2</sup> alan kaplanır.

**Pratik kaplama alanı** Yüzey pürüzlülüğü ve sıçrantı kayıpları nedeniyle kesin bir değer verilemez. Aşağıdakiler yaklaşık değerler olarak alınabilir:  
Büyük parçalar için : % 70 x Teorik kaplama alanı  
Küçük parçalar için : % 50 x Teorik kaplama alanı

**Uygulama Bilgileri**

**Uygulama metodu** Sprey, Akıtma

**Uygulama viskozitesi, 20°C** 20 ± 2 sn. / DIN CUP 4 (Sprey uygulamaları için)  
30 ± 5 sn. / DIN CUP 4 (Akıtma uygulamaları için)

**Karışım oranı** Tiner (TF5240) : %16-22 ağırlıkça (Sprey uygulamaları için)  
Tiner (TF5240) : %10-14 ağırlıkça (Akıtma uygulamaları için)

**Flash-off süresi, 20°C** 20 - 30 dak.

**Kuruma koşulları, %65 RH** 140°C / 30 dakika (obje sic.)

**Uygulama sıcaklığı, %65 RH** 5°C - 45°C

**Uygulama kalınlığı** 50 ± 10 mikron kuru film.

**Yüzey hazırlığı** Boyanacak yüzey her türlü yağ, kir, toz ve nemden arındırılmış olmalıdır.

**Depolama ve Güvenlik Bilgileri**

**Depolama Süresi** Orijinal ambalajının açılmaması durumunda 5°C - 40°C sıcaklıklar arasında, normal stoklama koşullarında en az 12 ay süreyle depolanabilir.

**Uyarılar** Etiket üzerindeki uyarılara bakınız. Taşınması, depolanması ve atıklarının yok edilmesi sırasında, ilgili yasa ve tüzüklere uyulmalıdır. Detaylı bilgi için Güvenlik Bilgi Formu' na başvurunuz.

Sistemlerimizin etkinliği, laboratuvar araştırmaları ve yıllar süren pratik tecrübelerimiz üzerine kurulmuştur. Ürünler talimatlara göre ve iyi bir işçilikle uygulandığında, ortaya çıkan işin kalitesinin Kansai Altan standartlarına uygun olacağı tarafımızdan garanti edilmektedir. Ancak, elde edilen sonucun kontrolümüz dışında olan faktörlerce etkilenmesi durumunda sorumluluk kabul edilmez. Müşteri, satın aldığı ürünlerin sözkonusu uygulamaya uygun olup olmadığını, normal olarak sahip olması gereken yöntemlerle kontrol etmek durumundadır.

**TECHNICAL DATA SHEET****FS50  
POLYESTER TOPCOAT**

**Product Description** Modified polyester–amino based, oven drying topcoat. Developed for transformer industry considering their excellent adhesion, high physical resistance and flow application property requirements.

**Paint Properties**

**Color** All shades are produced upon request.

**Solids (by volume)** 49 ± 3 %

**Theoretical coverage** Approximately 8 m<sup>2</sup> / 1 kg paint for 50 microns dry film thickness.

**Practical coverage** The practical coverage depends on the factors, such as shape of the construction, roughness of the substrate, method and conditions of application. A guideline for spraying is:  
Large areas : Approx. 70% of the theoretical coverage.  
Small areas : Approx. 50% of the theoretical coverage.

**Application Information**

**Application method** Spray, Flow

**Application viscosity, 20°C** 20 ± 2 sec. / DIN CUP 4 (for spray application)  
30 ± 5 sec. / DIN CUP 4 (for flow application)

**Mixing ratio** Thinner (TF5240) : 16-22% by weight (for spray application)  
Thinner (TF5240) : 10-14% by weight (for flow application)

**Flash-off time, 20°C** 20 - 30 min.

**Drying conditions, 65% RH** 140°C / 20 minutes (object temp.)

**Application temperature, 65% RH** 5°C - 45°C

**Film thickness** 50 ± 10 microns dry film.

**Surface preparation** All surfaces to be coated should be clean, dry and free from contaminations.

**Storage and Safety Information**

**Storage time** Minimum 12 months in unbroken original package at 5°C - 40°C.

**Warnings** See label for precautions. The user of this product is required to comply with the national statutory regulations for health, safety during transportation and at work and waste disposal. See the MSDS for detailed information.

The effectiveness of our systems is based on many years' practical experience and laboratory research. We guarantee that the quality of the work performed in accordance with our systems meets the Kansai Altan standards, provided that our instructions are followed carefully and the work is performed in accordance with the requirements as to good craftsmanship. We decline any responsibility, if the final result is affected by factors beyond our control. The customer has to determine the suitability of the delivered products for the intended application by using the means which normally are at his disposal.